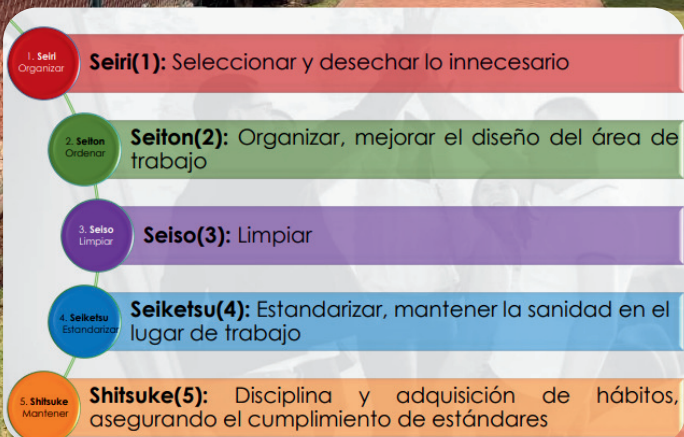




**SERVICIOS
AMBIENTALES RAYLE
S.A.S**



METODOLOGÍA 5S's



**¡Estoy feliz de poder
ayudarle!**

MEJORA CONTINUA



La mejora continua es una metodología que permite optimizar procesos, ofrecer mayor calidad en los productos y servicios y, en consecuencia, lograr una mayor satisfacción de los clientes.

BENEFICIOS

- Aumento de la productividad
- Reducción de costos
- Mejora de la calidad
- Mejor experiencia del cliente
- Minimización de errores
- Mayor compromiso de los empleados
- Mejoras en la resolución de problemas
- Mayor innovación

SERVICIOS AMBIENTALES RAYLE S.A.S
NIT: 901484802-5



calle 80 bis sur # 94-75



**SERVICIOS
AMBIENTALES RAYLE
S.A.S**

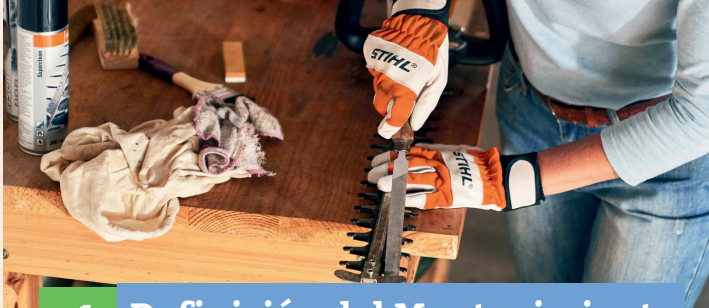


Gestión de la Mejora Continua

Invitamos a nuestros Colaboradores, Proveedores y Visitantes a conocer sobre la metodología de la mejora continua y su ciclo PHVA y la manera como se implementa en nuestra organización.

www.raylesas.com.co

☎ 3208539839



1 Definición del Mantenimiento

Mantenimiento es la actividad que cuida del adecuado comportamiento de los bienes físicos de la empresa, su aprovechamiento, máxima disponibilidad, alta fiabilidad y al menor costo.

2 Responsabilidades del Mantenimiento

- ★ Proporcionar seguridad de que no va haber paros durante las operaciones de producción.
- ★ Mantener el equipo en una condición satisfactoria para lograr seguridad en las operaciones.
- ★ Mantener el equipo a su máxima de eficiencia de operación.
- ★ Reducir al mínimo el tiempo ocioso que resulta de los paros.
- ★ Reducir al mínimo el costo de mantenimiento que este de acuerdo con las especificaciones anteriores
- ★ Mantener un alto nivel de ingeniería práctica en la ejecución de los trabajos.

3 TIPOS DE MANTENIMIENTO

- Mantenimiento Correctivo.
- Mantenimiento Preventivo.
- Mantenimiento Predictivo.
- Mantenimiento Productivo total (TPM).



Descripción

Mantenimiento Correctivo .Es aquel que se realiza luego que ocurre una falla o avería en el equipo o instalación que por su naturaleza no pueden planificarse en el tiempo, presenta costos por reparación y repuestos no presupuestados, pues implica el cambio de algunas piezas del equipo.

Mantenimiento Preventivo. Este tipo de mantenimiento surge de la necesidad de reducir el correctivo y todo lo que representa. Pretende reducir la reparación mediante una rutina de inspecciones periódicas y la renovación de los elementos dañados.

Mantenimiento Predictivo. Es un tipo de mantenimiento que relaciona una variable física con el desgaste o estado de una máquina.

Mantenimiento Productivo Total. Es un sistema de gestión que evita todo tipo de pérdidas durante la vida entera del sistema de producción, maximizando su eficacia e involucrando a todos los departamentos y a todo el personal desde operadores hasta la alta dirección, y orientando sus acciones apoyándose en las actividades en pequeños grupos.

OBJETIVOS DE LOS MANTENIMIENTOS

1

Ayudar a construir capacidades competitivas desde las operaciones de la empresa, gracias a su contribución a la mejora de la efectividad de los sistemas productivos, flexibilidad y capacidad de respuesta, reducción de costos operativos y conservación del conocimiento industrial.

2

Garantizar que los equipos operen sin averías y fallas, eliminar toda clase de pérdidas, mejorar la fiabilidad de los equipos y emplear verdaderamente la capacidad industrial instalada.

3

Fortalecer el trabajo en equipo, incremento en la moral del trabajador, crear un espacio donde cada persona pueda aportar lo mejor de sí; todo esto con el propósito de hacer del sitio de trabajo un entorno creativo, seguro, productivo y donde trabajar sea realmente grato.

¿Por qué escoger el mantenimiento preventivo?



Resultados

Ahorro económico y un menor desperdicio energético.
Una mayor vida útil de los equipos.
Ambientes de trabajo más seguros y productivos.
Un menor número de interrupciones y averías en los equipos.